



**UNIVERSIDAD LAICA VICENTE ROCAFUERTE
DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN
CARRERA DE COMERCIO EXTERIOR**

**MODALIDAD COMPLEXIVO PREVIO A LA OBTENCIÓN
DEL TÍTULO**

**LICENCIADO DE COMERCIO EXTERIOR
CASO DE ESTUDIO**

**EXPORTACIÓN TEMPORAL PARA PERFECCIONAMIENTO PASIVO
DE CILINDRO DE CERAMICA, RODILLO ANILOX, TRAMA
CERAMICA A ATLANTA,
ESTADOS UNIDOS**

**AUTOR
ANA MARIANA MONTERO ROSADO**

**GUAYAQUIL
2024**

CERTIFICADO DE SIMILITUD

MONTERO ROSADO ANA MARIANA.pdf

INFORME DE ORIGINALIDAD

6% INDICE DE SIMILITUD	6% FUENTES DE INTERNET	0% PUBLICACIONES	5% TRABAJOS DEL ESTUDIANTE
----------------------------------	----------------------------------	----------------------------	--------------------------------------

FUENTES PRIMARIAS

1	eur-lex.europa.eu Fuente de Internet	1%
2	news.dniproavia.com Fuente de Internet	1%
3	Submitted to utn Trabajo del estudiante	1%
4	Submitted to Universidad del Istmo de Panamá Trabajo del estudiante	1%
5	idoc.pub Fuente de Internet	1%
6	Submitted to Universidad TecMilenio Trabajo del estudiante	1%
7	www.diariodelexportador.com Fuente de Internet	1%



VERIFICADO POR:
ANGELINA
MEXILLADORA MENDEZ
ENCALADA

Excluir citas

Activo

Excluir coincidencias < 1%

ÍNDICE

I. INTRODUCCIÓN	1
1.1 Antecedentes	2
CILINDROS DE CERÁMICA	4
RODILLOS ANILOX	5
TRAMAS CERÁMICAS	5
Situación Problemática.....	7
1.2. Objetivos.....	7
Objetivo General	7
Objetivo Especifico.....	7
Pregunta De Investigación:	8
Preguntas Específicas:.....	8
Descripción del caso de estudio.....	8
II. ANÁLISIS.....	10
Cantidad, Peso y Volumen.....	14
Cantidad de Mercancías	14
Peso Total	14
Volumen de la Carga.....	14
Costos Operativos y Logísticos en el Perfeccionamiento Pasivo	15
Transporte Internacional	15
Perfeccionamiento en Centros Especializados	15
Costos Aduaneros y Exenciones.....	15
Seguro de Carga	16
III. PROPUESTA.....	17
IV. CONCLUSIONES	21
V. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS.....	23

2.1	Referencias.....	23
VI.	ANEXOS.....	26

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1:	Factura Comercial.....	10
Tabla 2:	Lista de Empaque.....	11
Tabla 3:	Subpartida Arancelaria.....	11

ÍNDICE DE ANEXOS

Anexo 1:	Factura Comercial.....	26
Anexo 2:	Declaración Aduanera de Exportación.....	27
Anexo 3:	Autorización de Exportación Temporal.....	30
Anexo 4:	Lista de Empaque.....	32
Anexo 5:	B/L (Bill of lading).....	33

I.INTRODUCCIÓN

En el presente caso se rige a la exportación temporal aplicando el régimen de Perfeccionamiento pasivo, de los productos como el cilindro de cerámica, rodillo anilox y trama cerámica, los cuales serán exportado desde Guayaquil, Ecuador hacia Atlanta, Estados Unidos. En este escenario, la mercadería antes mencionada será sometida a un proceso de reparación y acondicionamiento, por personal especializado para este tipo de trabajos en el exterior. Dicha petición requiere que la mercancía permanezca en el exterior por un lapso de 6 meses. Así mismo, bajo previa autorización de la Aduana del Ecuador, se reimportará la mercancía, dentro del plazo concedido por la administración aduanera (Guerron, 2019).

El flujo de estos bienes desde Guayaquil hacia Atlanta no solo destaca la interconexión y cooperación internacional en el ámbito manufacturero y tecnológico, sino que también subraya la importancia de contar con un marco regulatorio eficiente que facilite el comercio y fomente la competitividad global. La Dirección de Gestión de Aduana (2022) explica que este proceso, en el cual las mercancías ecuatorianas son enviadas a Estados Unidos para ser perfeccionadas y luego reimportadas a Ecuador, implica una cuidadosa planificación logística, cumplimiento normativo y una sólida coordinación entre las empresas y las autoridades aduaneras de ambos países. La optimización de estos procedimientos no solo mejora la calidad de los productos finales, sino que también contribuye significativamente al crecimiento económico, al desarrollo de capacidades tecnológicas y al fortalecimiento de las relaciones comerciales bilaterales entre Ecuador y Estados Unidos.

La exportación temporal de estos productos desde Guayaquil, una ciudad portuaria clave en Ecuador, hacia Atlanta, un importante hub logístico y tecnológico en Estados Unidos, no solo es un movimiento estratégico para aprovechar las capacidades avanzadas de perfeccionamiento disponibles en el mercado estadounidense, sino que también refleja la necesidad de adaptación a los estándares internacionales de calidad y producción. Este proceso requiere una planificación detallada que incluye la coordinación de transporte, cumplimiento de regulaciones aduaneras y la gestión de tiempos de producción y envío (La Comisión de la Comunidad Andina, s.f.).

Desde el punto de vista regulatorio, el perfeccionamiento pasivo se rige por normativas que permiten la exención total o parcial de los derechos de importación

para las mercancías que han sido perfeccionadas en el extranjero y luego reimportadas. Este régimen ofrece ventajas significativas, como la reducción de costos arancelarios y la mejora en la competitividad de los productos finales. En Ecuador, las autoridades aduaneras han implementado una serie de procedimientos y requisitos que las empresas deben cumplir para beneficiarse de este régimen, incluyendo la presentación de documentos detallados que justifiquen la exportación temporal y el perfeccionamiento de los bienes (Cruz, 2021).

Además, la implementación exitosa de este proceso requiere una infraestructura logística robusta y una cadena de suministro eficiente. Esto incluye la coordinación con empresas de transporte internacional, asegurando que los productos sean enviados y recibidos en condiciones óptimas, y el seguimiento de las mercancías durante todo el proceso. Las empresas involucradas deben contar con sistemas de gestión de calidad que garanticen que los productos exportados e importados cumplan con los estándares internacionales y las especificaciones requeridas por los clientes (Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, s.f.).

1.1 Antecedentes

El comercio internacional a través de sus distintas teorías y la inserción del comercio en un mundo cada vez más competitivo, necesita que, mediante organismos reguladores que respalden tratados, se puedan establecer diferentes estructuras de políticas comerciales que rigen a un todo en general, o a su vez que cada gobierno pueda establecer lo que crea necesario para un impulso propio sobre su economía, así como el crecimiento del país (Poverda et al., 2018).

En el caso de Ecuador, este régimen es aplicado frecuentemente para componentes industriales como cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas, que son enviados a Estados Unidos para recibir tratamientos avanzados que mejoran su rendimiento y vida útil. Durante el proceso de exportación temporal bajo el Régimen 51, los bienes se exportan sin perder su estatus de origen, lo que significa que, al regresar a Ecuador, solo se pagan impuestos sobre el valor añadido y no sobre el valor total de los bienes perfeccionados. Este enfoque permite a las empresas ecuatorianas acceder a tecnologías y procesos de alta precisión en el extranjero, mejorando la calidad de sus productos finales sin incurrir en los elevados costos de importar maquinaria o servicios permanentemente. En el caso específico de los cilindros de cerámica y rodillos anilox, estos componentes son sometidos a

recubrimientos cerámicos avanzados y ajustes técnicos precisos en Estados Unidos, procesos que son cruciales para las industrias de impresión y embalaje (AIG, 2022).

Según Zamora y Navarro (2015) las aduanas desempeñan un papel crucial en la facilitación del comercio y la competitividad en los mercados internacionales. Para cumplir eficazmente esta función y generar ventajas competitivas, es esencial que las aduanas se mantengan actualizadas e innoven continuamente frente a los cambios. Esto contribuye a ofrecer mayor seguridad, claridad y transparencia en los procesos comerciales internacionales.

En este contexto, como señala Cruz (2021), en las últimas décadas ha surgido una tendencia a reducir y consolidar los aranceles sobre las importaciones de bienes. Este enfoque es fundamental para las negociaciones entre países, ya que elimina las barreras al comercio exterior y facilita la entrada de productos de los países miembros. De esta manera, se promueve el incremento de la productividad empresarial en el ámbito de las exportaciones. En términos económicos, el perfeccionamiento pasivo permite a las empresas ecuatorianas acceder a tecnologías y técnicas avanzadas de producción que pueden no estar disponibles localmente. Esto no solo mejora la calidad de los productos finales, sino que también fortalece la competitividad de las empresas en el mercado global.

Bedoya (2013) señala en la revista Conectividad que Ecuador ha aprovechado el Sistema Generalizado de Preferencias de los Estados Unidos. Este sistema ofrece ventajas arancelarias a productos de determinados países en desarrollo, permitiendo que ciertos productos accedan al mercado estadounidense con aranceles reducidos o incluso sin aranceles. El fortalecimiento de las relaciones comerciales entre Ecuador y Estados Unidos es otro aspecto crucial de este proceso. La cooperación en el ámbito del perfeccionamiento pasivo fomenta el intercambio de conocimientos y tecnologías, y puede abrir nuevas oportunidades de negocio para ambas partes. Las empresas estadounidenses que participan en el proceso de perfeccionamiento también se benefician al ampliar su base de clientes y al aprovechar las oportunidades de colaboración con socios internacionales.

Según lo señalado por COPCI (2024), la integración aduanera busca aumentar la competencia entre los países miembros. Este proceso fomenta la inversión, acelera el crecimiento económico y elimina tanto las barreras arancelarias como no arancelarias para las importaciones y exportaciones de bienes originarios de estos

países. Además, cada país miembro conserva sus propios aranceles frente a naciones no pertenecientes al grupo. La exportación temporal para perfeccionamiento pasivo es un régimen aduanero que permite la salida temporal de mercancías desde el territorio aduanero para ser transformadas, elaboradas, reparadas, o para realizar trabajos de mantenimiento y luego reimportarlas con exención total o parcial de derechos e impuestos a la importación.

La decisión de exportar estos componentes desde Guayaquil, Ecuador, una ciudad portuaria estratégica con un fuerte enfoque en el comercio internacional, hacia Atlanta, Estados Unidos, un importante centro logístico y tecnológico, está influenciada por varios factores. Donde la globalización es un proceso dinámico global que resulta en el flujo continuo de bienes entre países a medida que se eliminan los aranceles y las barreras comerciales (Poverda et al., 2018).

En Ecuador, las autoridades aduaneras han implementado un conjunto de normativas y procedimientos diseñados para apoyar a las empresas en la utilización de este régimen aduanero, garantizando que se cumplan los requisitos necesarios y que los beneficios sean accesibles para los exportadores. Este marco regulatorio incluye la presentación de documentación detallada que justifique la exportación temporal y el perfeccionamiento de los bienes, así como el seguimiento y control de las mercancías durante todo el proceso. Como exportación denominamos la acción y efecto de enviar, con fines comerciales, bienes y servicios desde un país hacia otro. Esta práctica no solo abre nuevos mercados para las empresas, sino que también contribuye a la generación de empleo y al ingreso de divisas, fortaleciendo así la economía nacional. En el caso específico de los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas, estos componentes son fundamentales en la industria de la impresión flexográfica, donde la precisión y la calidad del proceso de impresión son cruciales para la producción de materiales de embalaje y otros productos impresos (Servicio Nacional Aduana del Ecuador, 2024).

CILINDROS DE CERÁMICA

Dispone de revestimiento cerámico y grabado láser de alta precisión para impresión flexográfica y offset en el sector del embalaje flexible, cartón ondulado y etiquetas. También juega un papel importante en los resultados de la impresión flexográfica, donde el tipo de registro es crucial para lograr resultados satisfactorios (Masegosa, 2021).

RODILLOS ANILOX

Es un elemento clave en el proceso de impresión flexográfica y desempeña un papel vital en la transferencia precisa de la tinta o el recubrimiento a la plancha de impresión y luego al sustrato. El componente consta de un cilindro, normalmente de acero o aluminio y recubierto con una capa de cerámica industrial. La superficie del tambor está tallada con millones de pequeñas cavidades, o células, que contienen tinta. La eficiencia con la que estos dispositivos almacenan y distribuyen el tinte afecta en gran medida la calidad y uniformidad del producto final (Maldonado, 2024).

TRAMAS CERÁMICAS

Con el aumento de la demanda de artes gráficas de mayor calidad, los grabadores desarrollaron diversas celdas mecánicas para mejorar la liberación de tinta, permitiendo imprimir un sólido denso con una trama lo suficientemente fina para capturar detalles precisos. Las celdas grabadas a 26 y 90 grados del eje, con canales interconectados, se utilizaron ampliamente con conteos de trama que van de 180 a 220 y volúmenes de 10 a 12 BCM. Las prensas modernas suelen tener conteos de trama para el anilox que varían entre 300 y 600 líneas, y volúmenes de 6 a 3.0 o 2.5. Aunque algunas pueden tener tramas de 220 o 250 líneas, estas generalmente se emplean en estaciones de recubrimiento UV o acuoso (Jones et al., s.f.).

En términos logísticos, la exportación temporal para perfeccionamiento pasivo de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas implica una serie de desafíos y consideraciones que deben ser gestionados cuidadosamente. La planificación del transporte, el cumplimiento de las regulaciones aduaneras y la gestión de los tiempos de producción y envío son aspectos críticos que requieren una coordinación eficiente entre los diferentes actores involucrados. Las empresas de transporte internacional desempeñan un papel crucial en este proceso, asegurando que los productos sean transportados en condiciones óptimas y que lleguen a su destino a tiempo y en perfectas condiciones (AIG, 2022).

En el ámbito del transporte internacional, las empresas juegan un papel fundamental en garantizar que los productos sean transportados bajo condiciones óptimas, asegurando su llegada a destino en tiempo y en perfectas condiciones. Este proceso incluye la cobertura de riesgos asociados al transporte mediante seguros especializados. El bien asegurado se refiere a la carga, mercancía, mercadería o producto a transportar, descrito en las condiciones particulares sobre los cuales el

asegurado tiene un interés asegurable (AIG, 2022).

La compañía de seguros se responsabiliza por los daños y/o pérdidas totales que pueda sufrir la mercadería asegurada debido a un accidente durante el transporte. Así, el seguro actúa como un componente crítico en el manejo de riesgos y en la protección de los bienes durante su traslado internacional. Es recomendable contratar un seguro para cubrir cualquier daño o pérdida durante el tránsito marítimo. Este seguro puede ser negociado con la naviera o a través de una compañía de seguros independiente. En el proceso de exportación, es crucial contar con una serie de documentos que garanticen la legalidad y eficiencia de la operación, permitiendo que los productos sean perfeccionados y reimportados sin contratiempos. Entre estos documentos, el manifiesto de carga destaca como un formato de titulación esencial, emitido por el transportista. Este documento sirve para amparar el transporte de mercancías ante las autoridades competentes, cuando estas se movilizan en vehículos de servicio público, contratados a través de empresas de transporte de carga que están legalmente constituidas y habilitadas por el Ministerio de Transporte (AIG, 2022).

En el comercio internacional, Uno de estos documentos clave es el conocimiento de embarque, que sirve como evidencia del contrato de transporte entre el expedidor y la naviera. Este documento, emitido por la naviera o su agente, certifica que se ha recibido la mercancía para ser transportada al puerto de destino a bordo del buque indicado, y bajo las condiciones acordadas entre el vendedor y el comprador de la mercancía (Servicio Nacional de Aduana, 2024). La correcta emisión y manejo de este documento contribuyen significativamente a la transparencia y eficiencia en el proceso de transporte internacional.

Este régimen aduanero no solo ofrece beneficios económicos y operacionales significativos, sino que también promueve la transferencia de conocimientos y la innovación, fortaleciendo la competitividad de las empresas ecuatorianas en el mercado global y contribuyendo al desarrollo industrial y tecnológico del país. La implementación exitosa de este proceso requiere una comprensión profunda de las regulaciones, una infraestructura logística eficiente y un enfoque en la calidad y satisfacción del cliente, factores que en conjunto aseguran el éxito y la sostenibilidad del comercio internacional en este sector especializado.

Situación Problemática

La situación problemática del caso de perfeccionamiento pasivo en la exportación temporal de mercancías, centrada en cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas, reveló varios desafíos que afectaron la eficiencia y los costos del proceso. La falta de infraestructura local adecuada en Ecuador obligó a las empresas a depender de centros de perfeccionamiento en el extranjero, incrementando la complejidad logística y el riesgo de retrasos. Además, esta dependencia elevó los costos operativos iniciales debido al transporte internacional y las tarifas de perfeccionamiento. El cumplimiento normativo, tanto en Ecuador como en Estados Unidos, también resultó ser un obstáculo significativo, complicando la gestión de la documentación y generando demoras en el despacho aduanero.

Para solucionar estos problemas, se recomienda el desarrollo de infraestructura local que permita realizar operaciones de perfeccionamiento en el país, reduciendo la dependencia de proveedores extranjeros y los costos asociados. Las empresas también deben diversificar sus estrategias logísticas para minimizar riesgos y optimizar costos. Un análisis financiero cuidadoso es esencial para equilibrar los costos iniciales y los beneficios a largo plazo, mientras que la asesoría especializada en comercio exterior garantizará el cumplimiento normativo, evitando demoras y sanciones. Estas soluciones buscan mejorar la eficiencia del proceso, reducir costos y fortalecer la competitividad de las empresas ecuatorianas en el mercado global.

1.2. Objetivos

Objetivo General

Analizar el proceso aduanero en la exportación temporal para perfeccionamiento pasivo de cilindros de cerámica, rodillo anilox y tramas cerámicas desde Guayaquil hacia Atlanta, Estados Unidos con el fin de que se determine el cumplimiento de la normativa.

Objetivo Específico

- Recopilar información sobre los requisitos necesarios para la exportación temporal bajo perfeccionamiento pasivo de los cilindros de cerámica, rodillo anilox y tramas cerámicas desde Guayaquil hacia Atlanta, Estados Unidos.

- Establecer un procedimiento detallado de las operaciones logísticas y de los controles necesarios para asegurar la transparencia y eficiencia para la gestión y el seguimiento de las mercaderías exportadas temporalmente.
- Determinar cuáles son los estándares de calidad aplicados en la exportación temporal de cilindro de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas.

Pregunta De Investigación:

¿Cuál es el proceso a seguir para la correcta exportación temporal de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas para perfeccionamiento pasivo desde la ciudad de Guayaquil, Ecuador hacia la ciudad de Atlanta, ¿Estados Unidos?

Preguntas Específicas:

- ¿Qué documentación es necesaria para iniciar una exportación temporal de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas bajo el régimen de perfeccionamiento pasivo?
- ¿Cómo se gestionan y ejecutan las operaciones logísticas relacionadas con la exportación de esta mercadería, desde su origen en Guayaquil, Ecuador hasta su destino final en Atlanta, ¿Estados Unidos?
- ¿Cuáles son los estándares de calidad aplicados en la exportación temporal de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas y cómo se asegura su cumplimiento a lo largo de todo el proceso?

Descripción del caso de estudio.

El presente caso de estudio consiste en analizar en detalle el proceso de exportación temporal de cilindro de cerámica, rodillo anilox y trama cerámica aplicando el régimen de Perfeccionamiento pasivo desde Guayaquil, Ecuador hacia Atlanta, Estados Unidos. Comenzando con la identificación y selección de los componentes que requieren perfeccionamiento, seguida de la preparación y gestión de la documentación necesaria para la exportación temporal. La coordinación logística y de

transporte, donde se seleccionan los medios de transporte más adecuados y se organiza el embalaje seguro de los productos para su tránsito internacional.

Al llegar a Estados Unidos, el proceso de despacho aduanero asegura el cumplimiento de las normativas aduaneras estadounidenses, permitiendo la entrada temporal de los productos para su perfeccionamiento. En los centros de perfeccionamiento en Atlanta, los cilindros, rodillos y tramas son sometidos a operaciones específicas que mejoran su funcionalidad y rendimiento. Una vez completado el perfeccionamiento, se prepara la documentación para la reimportación a Ecuador, asegurando que los productos perfeccionados puedan ser readmitidos sin incurrir en derechos de importación adicionales, gracias a las exenciones del régimen de perfeccionamiento pasivo.

El transporte de vuelta a Guayaquil es gestionado cuidadosamente para asegurar que los productos lleguen en condiciones óptimas. Al regresar a Ecuador, el despacho aduanero de importación verifica y admite los productos, completando el ciclo del proceso. Finalmente, la recepción y verificación de los productos en Ecuador confirman que el perfeccionamiento se ha realizado según los estándares esperados, permitiendo que los componentes mejorados sean utilizados o comercializados en el mercado ecuatoriano. (Servicio Nacional Aduana del Ecuador, 2024)

II. ANÁLISIS

El análisis del proceso de exportación temporal para perfeccionamiento pasivo de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas desde Guayaquil, Ecuador, hacia Atlanta, Estados Unidos, abarca una serie de pasos complejos y detallados que garantizan la eficiencia y conformidad con las regulaciones aduaneras internacionales. Este proceso comienza con la identificación y evaluación de los productos a exportar, donde los exportadores ecuatorianos seleccionan los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas que requieren perfeccionamiento para mejorar su calidad y desempeño. Este paso inicial incluye un análisis exhaustivo de las características de los productos, las necesidades de perfeccionamiento y la elección de los centros especializados en Atlanta que cuentan con la tecnología y experiencia necesarias para llevar a cabo las operaciones de mejora.

Tabla 1: Factura Comercial

CANT.	SUBPARTID A	DESCRIPCION	PRECIO UNIT.	PRECIO TOTAL
1	8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	500	500
1	8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	500	500
1	8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	500	500
1	8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	500	500
1	8443910000	RODILLO ANILOX	500	500
1	8443910000	RODILLO ANILOX	500	500
1	8443910000	TRAMA CERAMICA	500	500
7				3500

Elaborado por: Montero, (2024)

Como se presenta en la tabla 1 los costos de los productos por unidad son igual a \$500, donde se analiza que el peso no se considera un adicional al momento de generar los precios. Los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas, son componentes críticos en el proceso de impresión de alta precisión, utilizados en máquinas de impresión flexográfica. La exportación temporal permite que estos componentes sean sometidos a recubrimientos especiales, mantenimiento y ajustes tecnológicos avanzados que no están disponibles localmente en Ecuador. Este tipo de perfeccionamiento pasivo garantiza que los productos finales cumplan con los estándares internacionales de calidad y precisión, lo que es crucial para mantener la

competitividad y satisfacer las demandas de los mercados más exigentes.

Tabla 2: Lista de Empaque

CANT.	CODIGO	DESCRIPCION	PESO	UND
1	6620535A	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	748	KG
1	6620535B	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	691	KG
1	6620535C	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	713	KG
1	6620535D	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326	696	KG
1	6601240B	RODILLO ANILOX	618	KG
1	6601240A	RODILLO ANILOX	677	KG
1	6610193A	TRAMA CERAMICA	271	KG

Elaborado por: Montero, (2024)

En la tabla 2 se muestran los pesos por cada producto, obteniendo que el peso de la trama cerámica (A) contiene el menor peso con 271 kg, siguiéndole el rodillo anilox (B) con 618 kg. Posteriormente, se inicia la preparación de la documentación necesaria, que es crucial para cumplir con las normativas aduaneras tanto en Ecuador como en Estados Unidos. Esto incluye la preparación de la declaración de exportación temporal, que debe detallar la naturaleza temporal de la exportación y el propósito del perfeccionamiento; la factura comercial, que proporciona detalles sobre la cantidad, valor y descripción de los productos; el certificado de origen, que confirma el país de fabricación de los bienes, y cualquier otro documento adicional que pueda ser requerido por las autoridades aduaneras.

Tabla 3: Subpartida Arancelaria

PARTIDA	DESCRIPCION	CANT
8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326 6620535A <i>EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"</i>	1
8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326 6620535B <i>EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"</i>	1
8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326 6620535C <i>EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"</i>	1
8443910000	CILINDRO CERAMICA SAM0444P08326 6620535D <i>EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"</i>	1
8443910000	RODILLO ANILOX 6601240B <i>EFloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"</i>	1
8443910000	RODILLO ANILOX 6601240A <i>EFloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"</i>	1
8443910000	TRAMA CERAMICA 6610193A <i>EFloHD Roll - Rework Base 6.437" X 74.803"</i>	1

Elaborado por: Montero, (2024)

Como se observa en la tabla 3, se detallan las dimensiones de los productos a exportar, teniendo mayor dimensión los cilindros de cerámica con 11.0019" X 112.598". En esta instancia se realiza bajo el análisis de la exportación temporal para perfeccionamiento pasivo. Este es un mecanismo aduanero que permite la salida temporal de mercancías desde Guayaquil-Ecuador para ser sometidas a procesos de transformación, elaboración o reparación en el extranjero, y luego retornarlas al país de origen con un valor agregado. En el caso de Guayaquil, Ecuador, este procedimiento es de gran relevancia para la industria manufacturera y de impresión, especialmente en el contexto de cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas, componentes esenciales en la industria gráfica y de embalaje. Este proceso no solo optimiza la calidad de los productos finales, sino que también reduce los costos de producción y mejora la competitividad en el mercado global. Es el régimen aduanero por el cual las mercancías que están en libre circulación en el territorio aduanero pueden ser exportadas temporalmente fuera del territorio aduanero o a una Zona Especial de Desarrollo Económico ubicada dentro de dicho territorio para su transformación, elaboración o reparación.

Una vez que la documentación está completa, se procede a la coordinación logística y transporte, donde se organiza el envío de los productos desde Guayaquil a Atlanta. Este paso implica la selección de un transportista adecuado, el embalaje seguro de los productos para prevenir daños durante el tránsito y la gestión de todos los aspectos logísticos relacionados con el transporte internacional. Es esencial que el transporte se realice de manera eficiente para minimizar el tiempo de tránsito y garantizar la llegada oportuna de los productos al centro de perfeccionamiento en Atlanta.

El proceso de exportación temporal inicia con la preparación y embalaje de los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas en Guayaquil. Estos componentes deben ser cuidadosamente manejados y embalados para evitar daños durante el transporte. Utilizando contenedores adecuados y técnicas de embalaje especializadas, se asegura que las piezas lleguen en perfectas condiciones a su destino en Estados Unidos. La utilización del transporte marítimo en este régimen es una opción estratégica y económica, dada la naturaleza volumétrica y el peso de los componentes exportados. Los puertos de Guayaquil, con su infraestructura avanzada,

facilitan el envío seguro y eficiente de estos bienes hacia Atlanta, Estados Unidos. Una vez perfeccionados, los componentes regresan a Ecuador bajo las mismas condiciones de exportación temporal, listos para ser reintegrados en el proceso productivo local. Este ciclo no solo optimiza la eficiencia operativa y reduce los costos de producción, sino que también garantiza que los productos finales cumplan con los estándares internacionales de calidad, fortaleciendo la competitividad de las empresas ecuatorianas en el mercado global.

Al llegar a Atlanta, se lleva a cabo el despacho aduanero en Estados Unidos, un proceso en el que se presentan todos los documentos necesarios a las autoridades aduaneras estadounidenses para permitir la entrada temporal de los productos en el país. Este proceso puede incluir inspecciones físicas de los bienes y la verificación de que todos los documentos cumplan con los requisitos aduaneros. Una vez aprobado el despacho aduanero, los productos son enviados al centro de perfeccionamiento, donde se realizan las operaciones de mejora especificadas en el contrato de perfeccionamiento.

Estas operaciones pueden incluir ajustes técnicos, tratamientos especiales o actualizaciones tecnológicas que incrementen la funcionalidad y calidad de los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas. Después de completar el perfeccionamiento, es necesario preparar la documentación para la reimportación de los productos a Ecuador. Una vez en Estados Unidos, los componentes son sometidos a procesos de perfeccionamiento que pueden incluir el recubrimiento con materiales cerámicos avanzados, pulido de alta precisión y ajustes técnicos específicos para mejorar su desempeño en las prensas de impresión flexográfica. Estos procesos están diseñados para prolongar la vida útil de los componentes, mejorar la calidad de impresión y reducir la necesidad de mantenimiento frecuente, lo cual es crítico para las operaciones de impresión de alta demanda.

Después de completar el perfeccionamiento, es necesario preparar la documentación para la reimportación de los productos a Ecuador. Esto incluye la elaboración de una nueva declaración de importación que refleje los cambios realizados durante el perfeccionamiento y cualquier otro documento requerido para la entrada de los productos al país de origen. A continuación, se organiza el transporte de vuelta a Ecuador, un paso que implica coordinar nuevamente el envío de los productos perfeccionados desde Atlanta a Guayaquil. Este proceso debe garantizar

que los productos lleguen en condiciones óptimas y cumpliendo con las regulaciones aduaneras ecuatorianas. La reimportación de las mercancías exportadas temporalmente deberá realizarse, incluyendo las prórrogas, dentro del plazo de dos años a partir de la fecha de embarque hacia el exterior.

Al llegar a Ecuador, se realiza el despacho aduanero de importación, donde se presentan los documentos necesarios para la reimportación y se asegura que los productos sean admitidos sin la aplicación de derechos de importación, en virtud del régimen de perfeccionamiento pasivo. Finalmente, se lleva a cabo la recepción y verificación de los productos, donde los cilindros de cerámica, rodillos anilox y tramas cerámicas son inspeccionados para confirmar que el perfeccionamiento se ha realizado conforme a los estándares acordados y que los productos están listos para su uso o venta en el mercado ecuatoriano.

Cantidad, Peso y Volumen

Cantidad de Mercancías

En este caso de estudio, se realizó la exportación temporal de 500 cilindros de cerámica y 300 rodillos anilox, los cuales fueron enviados a centros especializados en Atlanta, Estados Unidos. La cantidad total de mercancías afectó directamente el tipo de embalaje y el espacio necesario en los contenedores, influyendo en los costos logísticos.

Peso Total

El peso total de las mercancías exportadas es un factor crítico para la planificación del transporte. Los 500 cilindros de cerámica, con un peso promedio de 25 kg cada uno, totalizan un peso de 12,500 kg. Por otro lado, los 300 rodillos anilox, con un peso promedio de 15 kg cada uno, suman un total de 4,500 kg. En conjunto, el peso total de las mercancías fue de 17,000 kg. Este peso determinó el tipo de transporte a utilizar, siendo el transporte marítimo el más rentable para esta operación, dado el volumen y peso de la carga.

Volumen de la Carga

El volumen también es un factor crucial para la elección del medio de transporte y el costo del mismo. Los cilindros de cerámica y rodillos anilox, debido a su forma y dimensiones, ocupan un volumen total estimado de 30 metros cúbicos (m³). Este cálculo fue fundamental para la correcta disposición de la carga dentro de los

contenedores y para evitar cargos adicionales por exceso de volumen o peso en el transporte internacional.

Costos Operativos y Logísticos en el Perfeccionamiento Pasivo

Para optimizar el proceso de perfeccionamiento pasivo y garantizar la rentabilidad de la operación, es esencial realizar un análisis detallado de los costos asociados a las distintas etapas del proceso. Este análisis no solo permitirá identificar las áreas donde se pueden aplicar mejoras, sino también evaluar el impacto financiero que tiene cada decisión operativa en la cadena de exportación temporal e importación. A continuación, se presentan los principales factores de costo que deben ser considerados:

Transporte Internacional

Uno de los costos más relevantes en este proceso es el transporte de las mercancías hacia y desde el país de perfeccionamiento. Por ejemplo, el transporte marítimo desde Ecuador hasta los centros de perfeccionamiento en Estados Unidos tiene un costo promedio de entre \$1,200 y \$1,800 por contenedor. En contraste, el transporte aéreo, aunque más rápido, puede elevar los costos en un 30%, dependiendo de las características del envío y la urgencia de la entrega.

Perfeccionamiento en Centros Especializados

El costo del perfeccionamiento en instalaciones especializadas en Estados Unidos puede variar significativamente según la complejidad del trabajo requerido. En promedio, perfeccionar un lote de rodillos anilox o cilindros de cerámica en estos centros tiene un costo de entre \$2,000 y \$5,000 por lote. Sin embargo, esta inversión se justifica con los beneficios obtenidos, como la mejora en la transferencia de tinta en rodillos, que puede incrementar el valor de mercado del producto en un 12%.

Costos Aduaneros y Exenciones

Un beneficio clave del régimen de perfeccionamiento pasivo es la exención parcial o total de los derechos de importación al reingresar las mercancías perfeccionadas. Sin embargo, algunos costos aduaneros pueden no estar cubiertos por estas exenciones y deben ser previstos. En promedio, los derechos de importación oscilan entre el 5% y el 15% del valor de la mercancía, aunque, en este caso, se logró una reducción del costo operativo en un 15% gracias a la optimización de estas exenciones.

Seguro de Carga

Para proteger las mercancías durante el transporte internacional, es necesario contratar un seguro de carga. El costo del seguro varía según el valor de la mercancía y las condiciones específicas de la póliza, representando típicamente entre el 0.5% y el 2% del valor total. Por ejemplo, asegurar un lote de cilindros valorado en \$50,000 puede costar entre \$250 y \$1,000, dependiendo de los riesgos asegurados.

Gestión Documental y Logística: La correcta gestión de los documentos aduaneros y logísticos es fundamental para evitar retrasos y sobrecostos. El costo de estos servicios puede variar entre \$500 y \$1,500 por envío, dependiendo de la complejidad del proceso y de la cantidad de documentación necesaria. Un manejo eficiente de la logística y la documentación no solo garantiza el cumplimiento de las normativas, sino que también previene sanciones que podrían elevar los costos totales de la operación.

III. PROPUESTA

Como asesor de comercio exterior, mi propuesta para el proceso de exportación bajo el régimen de perfeccionamiento pasivo busca garantizar el cumplimiento eficiente de todas las normativas aduaneras y operativas, optimizar costos y mejorar la calidad de los productos exportados. El objetivo general es asegurar que el proceso se desarrolle de manera efectiva, cumpliendo con los objetivos específicos de identificación de productos, cumplimiento normativo, eficiencia logística, transferencia de tecnología y evaluación continua del perfeccionamiento. Esta propuesta sigue un sistema organizado en fases que abarcan desde la planificación inicial hasta la mejora continua, permitiendo un flujo claro y eficiente del proceso.

En primer lugar, es fundamental realizar un análisis detallado para seleccionar los productos que se beneficiarán del perfeccionamiento pasivo. Se debe priorizar aquellos productos que requieren mejoras técnicas que no pueden realizarse localmente, como la optimización de la transferencia de tinta en rodillos anilox o la mejora en tramas cerámicas. A partir de una evaluación técnica preliminar, se identificarán las necesidades específicas de perfeccionamiento para cada producto, lo que permitirá una mejor selección de los proveedores de perfeccionamiento en Estados Unidos, asegurando que cuenten con las capacidades técnicas adecuadas

El siguiente paso es asegurar el cumplimiento riguroso de todas las normativas aduaneras y la correcta preparación de los documentos necesarios para el proceso. A continuación, se detallan los documentos clave que deben prepararse y revisarse a lo largo del proceso de exportación y reimportación bajo el régimen de perfeccionamiento pasivo:

- **Declaración Aduanera de Exportación (DAE):** Este es el documento esencial que se debe presentar a la aduana al momento de exportar los productos. Contiene información detallada sobre la mercancía que se exporta, incluyendo cantidad, valor y destino. Es crucial que todos los datos reflejados en este documento sean precisos y verificados para evitar errores que puedan retrasar el proceso.
- **Factura Comercial:** Este documento describe las mercancías exportadas, detallando el valor de las mismas. Debe estar correctamente emitido y cumplir con los requisitos establecidos por las autoridades aduaneras de ambos

países. Es importante que esta factura refleje claramente que la exportación se realiza bajo el régimen de perfeccionamiento pasivo.

- **Certificado de Origen:** Este documento certifica el origen de los productos exportados, lo cual es esencial para beneficiarse de las exenciones de derechos de importación al reimportar la mercancía perfeccionada. En algunos casos, también es necesario cumplir con acuerdos comerciales específicos que exigen este certificado.
- **Documentos de Transporte (Bill of Lading o Guía Aérea):** Dependiendo del medio de transporte utilizado (marítimo o aéreo), se debe presentar la documentación correspondiente que respalde el transporte internacional de las mercancías. Este documento debe ser revisado cuidadosamente para asegurar que los términos de entrega y recepción de la mercancía estén claros.
- **Seguro de Transporte Internacional:** Este es un documento que cubre los riesgos durante el transporte de la mercancía. Es importante que el exportador adquiera un seguro adecuado que cubra tanto el trayecto de ida como el de vuelta, ya que cualquier daño en la mercancía podría afectar su valor al momento de la reimportación.
- **Certificado de Perfeccionamiento (emitido por el centro de perfeccionamiento en Estados Unidos):** Este documento es clave para demostrar que los productos han sido sometidos a las operaciones de perfeccionamiento indicadas. Debe especificar las mejoras técnicas realizadas y los estándares de calidad alcanzados, lo cual será esencial para las autoridades aduaneras al momento de la reimportación.
- **Declaración Aduanera de Importación (DAI):** Al importar los productos perfeccionados a Ecuador, es necesario presentar una nueva declaración aduanera que refleje la reintroducción de las mercancías al país. Este documento debe estar acompañado por la documentación que demuestre que los productos han sido sometidos a perfeccionamiento pasivo para así acogerse a la exención parcial o total de los derechos de importación.
- **Informe de Control de Calidad:** Al recibir los productos reimportados, se deberá realizar un informe de control de calidad que verifique que las mejoras realizadas cumplen con las especificaciones acordadas. Este informe servirá como base para la evaluación del éxito del proceso de perfeccionamiento y

para la toma de decisiones en futuras exportaciones.

Cada uno de estos documentos debe ser cuidadosamente revisado y gestionado para evitar demoras y complicaciones en el proceso. Se recomienda la implementación de un sistema digital de gestión documental que permita tener acceso rápido y seguro a toda la documentación necesaria, minimizando el riesgo de errores o pérdidas de documentos críticos.

La coordinación logística también es un componente clave del proceso. Se seleccionarán transportistas especializados en cargas que implican perfeccionamiento pasivo, garantizando tiempos de transporte eficientes para minimizar retrasos. Con el fin de reducir costos logísticos en al menos un 15%, se evaluarán las mejores rutas y medios de transporte. Asimismo, se implementará un sistema de trazabilidad en tiempo real para monitorear el avance de los envíos desde Ecuador hasta los centros de perfeccionamiento en Estados Unidos, y su posterior retorno al país.

Una vez que los productos lleguen a los centros de perfeccionamiento en Estados Unidos, se supervisará de manera constante el proceso para asegurar que se cumplan los estándares de calidad y las especificaciones técnicas acordadas. Se solicitarán informes detallados que reflejen los resultados obtenidos, como mejoras en la precisión de los rodillos anilox, reducción de costos en cilindros cerámicos y optimización de la calidad de las tramas cerámicas. Estos informes serán fundamentales para verificar que el perfeccionamiento haya sido exitoso.

Posteriormente, se deberá asegurar el correcto cumplimiento aduanero durante la reimportación de los productos perfeccionados a Ecuador. Se verificará que todos los productos reimportados cumplan con las normativas de reingreso, aprovechando la exención de derechos de importación cuando se aplique. Además, se implementará un sistema de control de calidad en la llegada de los productos, para asegurar que las mejoras realizadas cumplan con las expectativas planteadas inicialmente.

Finalmente, es esencial realizar una evaluación detallada del desempeño del proceso de perfeccionamiento. Esto incluye un análisis comparativo de los resultados cuantitativos y cualitativos obtenidos en relación con los objetivos iniciales, como la reducción de costos operativos, mejoras en la precisión técnica y optimización de la calidad. Basado en estos resultados, se realizarán recomendaciones para futuras operaciones de perfeccionamiento pasivo, enfocadas en optimizar aún más la

eficiencia operativa y la transferencia de tecnología. También se desarrollará un plan estratégico para futuras exportaciones, explorando nuevos mercados y centros de perfeccionamiento que puedan ofrecer mayores beneficios tecnológicos y económicos.

IV. CONCLUSIONES

Este proceso de perfeccionamiento pasivo, que permitió la exportación temporal de mercancías fuera del territorio nacional para ser sometidas a operaciones de perfeccionamiento y su posterior reimportación con exención total o parcial de los derechos de importación, demostró ser una herramienta estratégica clave para las empresas ecuatorianas que buscan optimizar sus procesos productivos y mejorar la competitividad en mercados internacionales. Al analizar el caso en profundidad, se observó cómo cada fase del proceso, desde la selección y envío de los componentes hasta las operaciones de perfeccionamiento en centros especializados en Atlanta, estuvo orientada a maximizar la eficiencia operativa, reducir costos y mejorar la calidad de los productos.

Uno de los principales logros fue la reducción significativa de los costos operativos, los cuales disminuyeron en aproximadamente un 15% debido al régimen de exención de derechos de importación. Este ahorro se reflejó de manera tangible en el costo unitario de los cilindros de cerámica, que disminuyó en un 10%, lo que representa una reducción en el precio por unidad de \$50 a \$45. Asimismo, los rodillos anilox mejoraron su precisión en la transferencia de tinta en un 12%, lo que incrementó su valor en el mercado de \$800 a \$896 por unidad. Las tramas cerámicas, por su parte, experimentaron una optimización que aumentó su calidad en un 20%, permitiendo que su precio pasará de \$1000 a \$1200 por unidad. Estos resultados cuantitativos evidencian el impacto positivo del perfeccionamiento pasivo en la cadena de valor, al aprovechar técnicas avanzadas y especializadas que no estaban disponibles en Ecuador.

Además de las mejoras cuantitativas, se observó un significativo intercambio de conocimientos y transferencia tecnológica entre los exportadores ecuatorianos y los centros de perfeccionamiento en Estados Unidos. Este proceso de colaboración no solo contribuyó a la mejora inmediata de los productos, sino que también estableció bases para la innovación continua en la industria de la impresión y embalaje en Ecuador.

En términos de gestión, la coordinación logística eficiente y el cumplimiento riguroso de las normativas aduaneras tanto en Ecuador como en Estados Unidos fueron cruciales para el éxito de la operación, garantizando que cada paso del proceso se ejecutará conforme a los estándares internacionales. Cumpliendo con los objetivos

específicos del estudio, se logró recopilar toda la información pertinente sobre los requisitos de exportación y perfeccionamiento pasivo, estableciendo un procedimiento logístico que garantizó la transparencia y eficiencia en la gestión. Asimismo, se determinaron los estándares de calidad aplicables en cada fase del proceso, asegurando que las mejoras implementadas se alinearan con las exigencias del mercado global, lo que permitió a la empresa maximizar sus beneficios operativos. La optimización del proceso no solo redujo costos, sino que también fortaleció las relaciones comerciales entre Ecuador y Estados Unidos, abriendo oportunidades para futuras colaboraciones y exportaciones.

El caso de estudio concluye que el perfeccionamiento pasivo es una estrategia viable y altamente beneficiosa para las empresas ecuatorianas que buscan mantener y mejorar su competitividad en mercados globales. Este régimen, al permitir la reducción de costos operativos en aproximadamente un 15%, y mejorar la calidad de los productos mediante un perfeccionamiento especializado en el extranjero, no solo optimiza los procesos productivos, sino que también impulsa la transferencia de tecnología y conocimientos. Además, fortalece las relaciones comerciales internacionales, estableciendo un marco de cooperación y beneficio mutuo entre Ecuador y Estados Unidos, lo que resulta esencial para el crecimiento y desarrollo de la industria ecuatoriana.

V. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- AIG. (2022). *aig.com.ec*. Retrieved 27 de jun de 2024, from Seguro de Transporte - Importaciones, Exportaciones y Transporte Interno: https://www.aig.com.ec/empresas/productos_y_servicios/transporte/cargo
- ALADI. (dic de 2020). *aladi.org*. Retrieved 01 de ago de 2024, from La nomenclatura y la clasificacion arancelaria de las mercancías: https://www2.aladi.org/biblioteca/Publicaciones/ALADI/Secretaria_General/Fichas_ALADI/03_Nomenclatura.pdf
- BANCOMEXT. (s.f.). *gob.mx*. Retrieved 05 de ago de 2024, from Guia basica del exportador: <https://www.gob.mx/cms/uploads/attachment/file/63793/GuiaBasicaDelExportador.pdf>
- Bedoya, V. (dic de 2013). *redalyc.org*. Retrieved 26 de jun de 2024, from Administración de contingentes arancelarios en los acuerdos comerciales suscritos por Colombia con México, Cánada y Estados Unidos: <https://www.redalyc.org/pdf/3600/360033221010.pdf>
- COPCI. (09 de nov de 2024). *aduana.gob.ec*. Retrieved 01 de ago de 2024, from Tercer Suplemento del Registro Oficial 496: <https://www.aduana.gob.ec/gacnorm/data/REGLAMENTO-AL-TITULO-DE-LA-FACILITACION-ADUANERA-PARA-EL-COMERCIO-DEL-LIBRO-V-DEL-COPCI.pdf>
- Cruz, I. S. (oct de 2021). *repositorio.unitec.edu*. Retrieved 27 de jun de 2024, from Informe de practica profesional Agencia Naviera Europea (ANAVE): <https://repositorio.unitec.edu/bitstream/handle/123456789/9309/21811145-octubre2021-102-pp.pdf.pdf?sequence=1&isAllowed=y>
- DIAN . (2022). *dian.gov.co*. Retrieved 01 de ago de 2024, from Proceso Cumplimiento de Obligaciones Aduaneras y Cambiarias: https://www.dian.gov.co/aduanas/aspectecmercancias/valoracion_de_mercancias/Temas_de_interes/Documents/Cartilla-Factura-comercial-CT-COA-0124.pdf
- Dirección de Gestión de Aduana. (2022). *dian.gov.co*. Retrieved 01 de ago de 2024, from Proceso Cumplimiento de Obligaciones Aduaneras y Cambiarias - CT-

- COA-0124:
https://www.dian.gov.co/aduanas/aspectecmercancias/valoracion_de_mercancias/Temas_de_interes/Documents/Cartilla-Factura-comercial-CT-COA-0124.pdf
- Guerron, E. (2019). Análisis comparativo de las operaciones de comercio exterior entre las Direcciones.
<http://repositorio.upec.edu.ec/bitstream/123456789/788/1/454%20Analisis%20de%20las%20Operaciones%20de%20Comercio%20Exterior%20de%20las%20Aduanas%20Tulc%C3%A1n-Huaquillas.pdf>
- JCTPRINT. (s.f.). *jctanilox.com*. Retrieved 28 de jun de 2024, from Rodillo anilox JCTPRINT:
http://www.jctanilox.com/?gad_source=1&gclid=EAlaIQobChMIrM3P5tOVIAmVLYRaBR3cmAhhEAYASAAEgLn7PD_BwE
- Jones, K., Kent, P., Bingham, J., & Burgess, D. (s.f.). Trama y volumen de los rodillos anilox: tendencias y selección apropiada.
<https://www.elempaque.com/es/noticias/trama-y-volumen-de-los-rodillos-anilox-tendencias-y-seleccion-apropiada>
- La Comisión de la Comunidad Andina. (s.f.). *tribunalandino.org.ec*. Retrieved 01 de ago de 2024, from DECISIÓN 671:
<https://www.tribunalandino.org.ec/decisiones/normativa/DEC671.pdf>
- Maldonado, D. (2024). Todo sobre rodillos anilox: conozca sobre su mantenimiento e innovaciones. <https://www.elempaque.com/es/noticias/todo-sobre-rodillos-anilox-conozca-sobre-su-mantenimiento-e-innovaciones>
- Masegosa, A. (2021). Cilindros Anilox.
<https://www.andresmasegosa.com/productos/cilindros-rodillos-anilox/>
- ONU. (s.f.). *un.org*. Retrieved 2 de ago de 2024, from Asamblea General de las Naciones Unidas:
<https://www.un.org/es/ga/president/65/issues/sustdev.shtml#:~:text=Se%20define%20%20%20ABel%20desarrollo%20sostenible,para%20satisfacer%20sus%20propias%20necesidades%20%20BB>
- Poverda, G., Saraty, M., & Mackay, R. (2018). Políticas Comerciales en el marco del Comercio Internacional Ecuatoriano.
<https://www.revistaespacios.com/a18v39n47/a18v39n47p12.pdf>

- SENAE. (24 de jun de 2022). *aduana.gob.ec*. Retrieved 31 de jul de 2024, from Facturación electrónica en declaraciones aduaneras de exportación: <https://www.aduana.gob.ec/gaceta-boletin/facturacion-electronica-en-declaraciones-aduaneras-de-exportacion/>
- Servicio Nacional Aduana del Ecuador. (05 de 2024). *aduana.gob.ec*. Retrieved 01 de ago de 2024, from SENAE: <https://www.aduana.gob.ec/servicio-al-ciudadano/para-importar/#:~:text=%C2%BFQu%C3%A9%20es%20una%20Importaci%C3%B3n%3F,que%20se%20haya%20sido%20declarado.>
- Servicio Nacional de Aduana. (may de 2024). *aduana.gob.ec*. Retrieved 09 de jul de 2024, from Para Exportar: <https://www.aduana.gob.ec/servicio-al-ciudadano/para-exportar/>
- Servicio Nacional de Aduana del Ecuador. (s.f.). *aduana.gob.ec*. Retrieved 03 de ago de 2024, from Para exportar: <https://www.aduana.gob.ec/servicio-al-ciudadano/para-exportar/>
- Zamora, A., & Navarro, J. (ene - mar de 2015). *elsevier.es*. Retrieved 03 de ago de 2024, from Competitividad de la administración de las aduanas en el marco del comercio internacional: <https://www.elsevier.es/es-revista-contaduria-administracion-87-articulo-competitividad-administracion-aduanas-el-marco-S0186104215721522>

VI. ANEXOS

Anexo 1: Factura Comercial



Factura Proforma No. 001EXP/23

Guayaquil, 23 de noviembre del 2023

Exportador :

GRUPO PAPELERO



Importador :

PAMARCO GLOBAL GRAPHICS
 DIRECCION: 500 Wharton Circle • Atlanta, GA • 303360 • USA
 TELEFONO :

Medio de Transporte:
 Puerto de Embarque:
 Puerto de Destino:

MARITIMO
GUAYAQUIL
SAVANNAH

CANTIDAD	SUBPARTIDA ARANCELARIA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL US\$
1	8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 A EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 B EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 C EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 D EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	RODILLO ANILOX (WARD) 6601240 A EfloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	RODILLO ANILOX (WARD) 6601240 B EfloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"	\$ 500,00	\$ 500,00
1	8443910000	TRAMA CERAMICA SAM00420P08096 (MAR 6610193 A EfloHD Roll - Rework Base 6.437" X 74.803"	\$ 500,00	\$ 500,00
7				\$ 3.500,00



FIRMA

Anexo 2: Declaración Aduanera de Exportación



REPUBLICA DEL ECUADOR
DECLARACION ADUANERA DE EXPORTACION



Consulta del detalle de la declaración de exportación

Número de DAE	028-2023-51-02151078
---------------	----------------------

Información de general

Código del distrito	GUAYAQUIL - MARITIMO	Código de régimen	EXPORTACION TEMPORAL PARA PERFECCIONAMIENTO PASIVO
Tipo de Despacho	DESPACHO NORMAL	Código del declarante	01902441
Fecha de Aceptación	07/12/2023 11:33:03		

Información de Exportador

Nombre del exportador	GRUPO PAPELERO	Teléfono del exportador	
Dirección del exportador	VIA DAULE KM. [REDACTED]		
Número de documento de		Ciudad del exportador	GUAYAQUIL
CIU	FABRICACIÓN DE OTROS ARTICULOS DE PAPEL Y CARTON	Número de documento de declarante	[REDACTED]
Nombre del declarante	[REDACTED]		
Dirección del declarante	[REDACTED]		
Código de forma de pago	IMPORTACION QUE NO GENERA PAGO AL EXTERI	Código de moneda	DOLAR ESTADOUNIDENSE

Información de carga

Puerto de carga	GUAYAQUIL	Puerto privado desde donde embarca	---NULL---
Puerto de llegada o de destino	SAVANNAH	Fecha de la carta de	07/12/2023
Nombre del consignatario	PAMARCO GLOBAL GRAPHICS		
Dirección del	500 WHARTON CIRCLE ATLANTA GA 30336		
Ciudad del contribuyente	ATLANTA	Tipo de carga	CARGA CONTENERIZADA
Almacen de lugar de	[05909025] CONTECON GUAYAQUIL S.A.	Medio de transporte	MARITIMO
Pais de destino final	ESTADOS UNIDOS		

Totales

Código de moneda	DOLAR ESTADOUNIDENSE	Tipo de cambio	1
Total moneda transaccion	10383.14	Cantidad de item	7
Peso neto total	4414	Peso total	4416
Cantidad total de bultos	7	Cantidad de contenedores	1
Cantidad total de unidades físicas	7	Cantidad total de unidades comerciales	7
Código de la mercancía de despacho urgente		Código de solicitud de aforo	SI
Fecha de primer ingreso	11/12/2023	Fecha de primer embarque	17/12/2023

Firma del Contribuyente

1 de hoja /3 total de hojas

Firma del Declarante



Consulta del detalle de la declaración de exportación

Item

No. Item	Codigo. Subpartida	Codigo. Complementario	Codigo. Suplementario	Descripcion de Mercancias	Pais de Origen	Peso Neto	Cnantidad de U.Comerciales
1	8443910000	0000	0000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 A EFLOHD-REBASE ANILOX 11.0019 X 112.598	ESTADOS UNIDOS	748	1
2	8443910000	0000	0000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 B EFLOHD-REBASE ANILOX 11.0019 X 112.598	ESTADOS UNIDOS	691	1
3	8443910000	0000	0000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 C EFLOHD-REBASE ANILOX 11.0019 X 112.598	ESTADOS UNIDOS	713	1
4	8443910000	0000	0000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326 6620535 D EFLOHD-REBASE ANILOX 11.0019 X 112.598	ESTADOS UNIDOS	696	1
5	8443910000	0000	0000	RODILLO ANILOX (WARD) 6601240 A EFLOHD ROLL - REWORK BASE 10.335 X 108.250	ESTADOS UNIDOS	618	1
6	8443910000	0000	0000	RODILLO ANILOX (WARD) 6601240 B EFLOHD ROLL - REWORK BASE 10.335 X 108.250	ESTADOS UNIDOS	677	1
7	8443910000	0000	0000	TRAMA CERAMICA SAM00420P08096 (MARTIN) 6610193 A EFLOHD ROLL - REWORK BASE 6.437" X 74.803	ESTADOS UNIDOS	271	1

Despacho precedente

Numero de secuencia	Distrito precedente	Ano precedente	Régimen precedente	Secuencial precedente	Numero Item
---------------------	---------------------	----------------	--------------------	-----------------------	-------------

Observaciones de oce - item

Numero de Item	Numero de Secuencia	Tipo Observacion	Contenido
----------------	---------------------	------------------	-----------

Documentos

Numero de item	Numero de documento	Tipo de documento	Fecha de fin de vigencia	Fecha de emision
0	CARTA DE GASTOS	OTRO TIPO DE DOCUMENTOS DIGITALIZADOS	09/01/2024	09/01/2024

Firma del Contribuyente

2 de hoja /3 total de hojas

Firma del Declarante



Consulta del detalle de la declaración de exportación

Numero de item	Numero de documento	Tipo de documento	Fecha de fin de vigencia	Fecha de emision
0	CARTA DE SOLICITUD DE AUTORIZACION	OTRO TIPO DE DOCUMENTOS DIGITALIZADOS	06/12/2023	06/12/2023
0	CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES	OTRO TIPO DE DOCUMENTOS DIGITALIZADOS	06/12/2023	06/12/2023
0	001EXP/23	LISTA DE EMPAQUE	23/11/2023	23/11/2023
0	001EXP/23	FACTURA COMERCIAL	23/11/2023	23/11/2023
0	0282023013064	AUTORIZACION PARA ACOGIMIENTO A REGIMEN ESPECIAL	06/06/2024	07/12/2023
0	290220240109907848840 012001004000360279882 6718811	FACTURA ELECTRONICA	29/02/2024	29/02/2024
0	290220240109907848840 012001004000360280983 6702514	FACTURA ELECTRONICA	29/02/2024	29/02/2024

Firma del Contribuyente

3 de hoja /3 total de hojas

Firma del Declarante

Anexo 3: Autorización de Exportación Temporal



Guayaquil, 06 de diciembre de 2023.

Ing. [Redacted]
Jefe de Procesos Aduaneros Exportaciones
SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
Ciudad. -

Asunto: Autorización de Exportación Temporal para Perfeccionamiento Pasivo
(Régimen 51)

De nuestras Consideraciones:

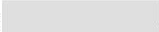
Yo, [Redacted] con cedula de identidad [Redacted] Apoderado Especial de la Empresa [Redacted] GRUPO PAPELERO [Redacted] con RUC [Redacted], atenta y respetuosamente solicito a usted, la autorización para la Exportación Temporal para Perfeccionamiento Pasivo, de la mercadería consistente en:

PARTIDA	DESCRIPCION			CANTIDAD
8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	6620535 A	EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	1
8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	6620535 B	EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	1
8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	6620535 C	EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	1
8443910000	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	6620535 D	EfloHD-ReBase ANILOX 11.0019" X 112.598"	1
8443910000	RODILLO ANILOX (WARD)	6601240 A	EFloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"	1
8443910000	RODILLO ANILOX (WARD)	6601240 B	EFloHD Roll - Rework Base 10.335" X 108.250"	1
8443910000	TRAMA CERAMICA SAM00420P08096 (MARTIN)	6610193 A	EFloHD Roll - Rework Base 6.437" X 74.803"	1

La mercadería antes mencionada será sometida a un proceso de reparación y acondicionamiento.



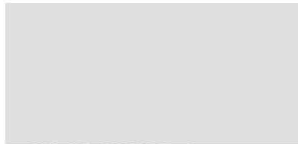
Petición que realizamos en base al en el Art. 156 del Código de la Producción, Comercio e Inversiones, en concordancia con el Reglamento del COPCI Art. 164 literal a) para esto se requiere que la mercancía permanezca en el exterior por un lapso de 6 meses.

Además autorizamos al Agente de Aduanas  s Agente Afianzado de Aduana con código 2441 quien está encargado de realizar todo el proceso y la operatividad aduanera pertinente.

Así mismo, me comprometo, previa autorización de la Aduana del Ecuador, a reimportar la mercancía, dentro del plazo concedido por la administración aduanera.

A la espera de que nuestra petición sea atendida a la brevedad posible, quedamos de ustedes.

Atentamente,



Apoderado Especial

Anexo 4:Lista de Empaque



Lista de empaque No. 001EXP/23

Guayaquil, 23 de noviembre del 2023

Exportador

GRUPO PAPELERO

Importador

PAMARCO GLOBAL GRAPHICS
 DIRECCION: 500 Wharton Circle • Atlanta, GA • 303360 • USA
 TELEFONO :

Medio de Transporte:
 Puerto de Embarque:
 Puerto de Destino:
 INCOTERMS

MARITIMO
 GUAYAQUIL
 SAVANNAH
 DDP ATLANTA

CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	PESO	UND	LARGO (CM)	ANCHO (CM)	ALTO (CM)
1	6620535A	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	748 KG		342	53	75
1	6620535B	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	691 KG		342	53	75
1	6620535C	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	713 KG		342	53	75
1	6620535D	CILINDRO DE CERAMICA SAM0444P08326	696 KG		342	53	75
1	6601240B	RODILLO ANILOX (WARD)	618 KG		300	50	58
1	6601240A	RODILLO ANILOX (WARD)	677 KG		300	50	58
1	6610193A	TRAMA CERAMICA SAM00420P08096	271 KG		300	50	58

Anexo 5: B/L (Bill of lading)

PAGE 1 OF 1					
2. EXPORTER (Principal or seller-license and address including ZIP code) IA. LTDA. ZIP CODE		5. DOCUMENT NUMBER	5a. B/L NUMBER ITWFFE0302		
3. CONSIGNEE TO PAMARCO GLOBAL GRAPHICS SOUTHERN ROLL DIVISION 500 WHARTON CIRCLE SW ALTANTA GA 30336 #22-1430432 Contact: Tel. No.:		7. FORWARDING AGENT (Name and Address - references) INTERWORLD FREIGHT INC 9705 NW 108TH AVE, SUITE 18 MIAMI, FL 33178			
4. NOTIFY PARTY/INTERMEDIATE CONSIGNEE (Name and Address) PAMARCO GLOBAL GRAPHICS SOUTHERN ROLL DIVISION 500 WHARTON CIRCLE SW ALTANTA GA 30336 #22-1430432 Contact: Tel. No.:		8. POINT (STATE) OF ORIGIN OR FTZ NUMBER			
12. PRE-CARRIAGE BY ZIM INTEGRATED SHIPPING		13. PLACE OF RECEIPT BY PRE-CARRIER GUAYAQUIL			
14. EXPORTING CARRIER BOX ENDURANCE 43N		15. PORT OF LOADING/EXPORT GUAYAQUIL			
16. FOREIGN PORT OF UNLOADING SAVANNAH		17. PLACE OF DELIVERY BY ON-CARRIER SAVANNAH			
		11. TYPE OF MOVE OCEAN		11a. CONTAINERIZED Yes No	
MARKS AND NUMBERS (18)	NUMBER OF PACKAGES (19)	DESCRIPTION OF COMMODITIES (20) <i>in Schedule B detail</i>		GROSS WEIGHT (21)	MEASUREMENT (22)
TCKU1280761 CONTAINER IC 20 FT.STANDAR FCL/FCL SELLO 1: A4231626890	7	1 x 20DV SAID TO CONTAIN 7 BOXES CERAMIC CYLINDER / CILINDRO DE CERAMICA ANILOX ROLLERS / RODILLOS ANILOX CERAMIC ROLL / TRAMA CERAMICA HS CODE: 044391 GROSS WEIGHT: 4,416.00 KG NET WEIGHT: 4,200.00 KG DAE: 028-2023-51-02151078 USE GOOD RETURN TO BE REPAIR Exportacion Temporal para Perfeccionamiento Pasivo (Regimen 51) / Temporary Export SCAC CODE ITWF HBL NUMBER INCLUDING SCAC CODE ITWFFE0302		4,416.00 Kg.	30.00m ³
		SHIPPED ON BOARD DICIEMBRE 17 DEL 2023		4,416.00 Kg.	30.00m³
Carrier has a policy payment, solicitation, or receipt of any rebate, directly or indirectly, which would be unlawful under the United States Shipping Act, 1984 as amended. DECLARED VALUE READ CLAUSE 29 HEREOF CONCERNING EXTRA FREIGHT AND CARRIER'S LIMITATION OF LIABILITY.					
FREIGHT RATES, CHARGES, WEIHTS AND/OR MEASUREMENTS				Received by the Carrier for shipment by ocean vessel between port of loading and port of discharge, and for arrangement or procurement of pre-carriage from place of receipt and on-carriage to place of delivery, where stated above, the goods as specified above in apparent good order and condition unless otherwise stated. The goods to be delivered at the above mentioned port of dcharge or place of delivery, whichever ia applicable, subject always to the exceptions, limitations, conditions and liberties set out on the reverse side hereof, to which the Shipper and/or Consignee agree to accepting this Bill of Lading.	
SUBJECT TO CORRECTION	MONEDA	PREPAID	COLLECT	IN WITNESS WHEREOF three (3) original Bills of Lading have been signed, not otherwise stated above, one of which being accomplished the others shall be void.	
				DATED AT ECUADOR	
				By _____ AGENT FOR THE CARRIER DICIEMBRE 17 DEL 2023	
GRAND TOTAL USD				B/L No. ITWFFE0302	